

KLASA: UP/I-960-03/00-07/142
URBROJ: 558-03/9-01-1
Zagreb, 20. veljače 2001.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke METTLER TOLEDO d.o.o., Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

TIPNO ODOBRENJE

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: Elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: AX..., MX... i UMX...
 - proizvođač mjerila: METTLER TOLEDO AG
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Greifensee, Švicarska
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-1-1013
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka METTLER TOLEDO d.o.o., Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 27. prosinca 2000. godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanju mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila zadovoljavaju mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase- vage s neautomatskim djelovanjem, razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 53/91) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (8 str.)

RAVNATELJ

dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing.

Dostaviti:

1. METTLER TOLEDO d.o.o.,
10000 Zagreb, Kraljevićeva 18
2. OMN – Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

Opći podaci

Podnositelj zahtjeva:	METTLER TOLEDO d.o.o. Kraljevićeva 18 10000 Zagreb
Proizvođač mjerila:	METTLER TOLEDO AG Švicarska
Vrsta mjerila:	Elektromehanička vaga s neautomatskim funkcioniranjem, r.t. I
Tip mjerila:	AX..., MX... i UMX...
Službena oznaka tipa:	HR M-1-1013

Opis mjerila

2.1 Mehanička izvedba

Vaga je izvedena s pokaznim uređajem uz kućište. Sila od mase prenosi se izravno s prijamnika tereta na mjerni pretvornik sile. Izgled vaga prikazan je na slici 1.

2.2 Izvedba elektronike

U elektroničkom sklopu vage pojačava se izlazni signal mjernog pretvornika sile i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal obrađuje se u mikroprocesoru, da bi se dobilo podatak o izmjerenoj težini. Pokazni uređaj prikazuje na prikazu iznos težine. Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje.

2.3. Osnovne značajke

Lista uređaja:

- promjene iz g u mg
- dodatni pokazni uređaj s diferenciranim intervalom vaganja
- detektor stabilnosti
- inicijalno postavljanje nultog položaja
- praćenje nule
- poluautomatsko postavljanje nule kombinirano s negativnim tariranjem
- indikator stabilnosti
- poluautomatsko kalibriranje u cijelom mjernom području internim ili vanjskim kalibracijskim utegom
- automatsko kalibriranje u cijelom mjernom području internim utegom (FACT)
- uređaj za brojanje
- djelovanje po prepoznavanju pogreške
- provjera pokazivača
- memorija
- mogućnost usnimavanja kodiranih nemjeriteljskih aplikacija u obliku datoteka

3. Tehnički podaci

Tip	AX..., MX... i UMX...
Razred točnosti	I
Max (g)	5,1...510
e (mg)	1
d	$\leq e \leq 10000 d$
n ≤	510000
Temperaturno područje (°C)	10/30

4. Sučelja i dodatna oprema

Vage mogu biti opremljene sučeljem RS232C, LocalCAN ili Mini Mettler.

5. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled vage AX..., MX... i UMX...
Slika 2	Način ovjere i zaštite vage AX...
Slika 3	Način ovjere i zaštite vage MX... i UMX...
Slika 4	Mjerni pretvornik sile vage AX...
Slika 5	Mjerni pretvornik sile vage MX... i UMX...

6. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage: HR M-1-1013
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..."
- 7) ispitni podjeljak ($e = \dots$)
- 8) podjeljak ($d = \dots$)
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

7. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti I, II, III i IIII.

8. Način žigosanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice uz prikaz mase prema slikama 2. i 3.

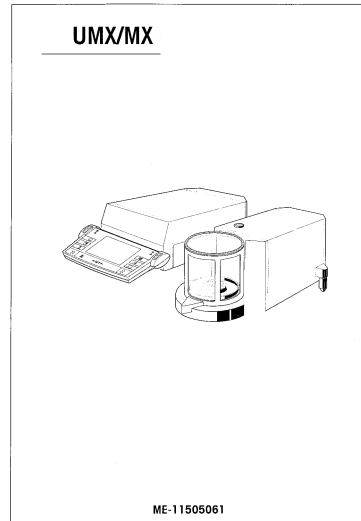
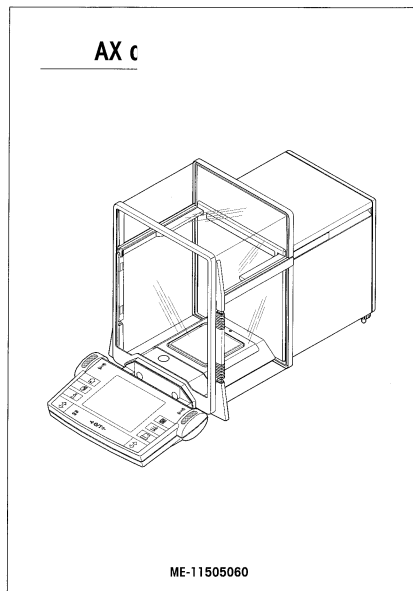
Natpisna pločica osigurava se zaštitnim žigom ili zaštitnom naljepnicom od skidanja. Zaštita od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, obavlja se postavljanjem zaštitnog žiga.

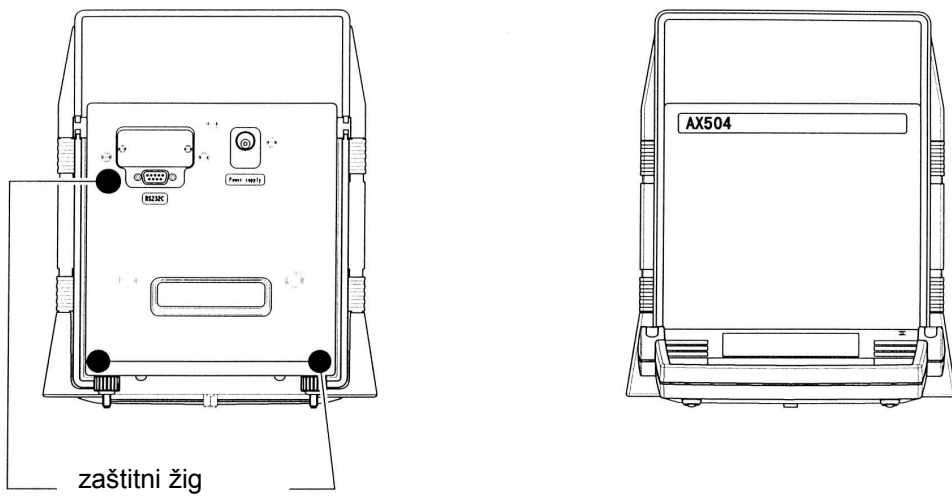
9. Opaska

9.1. Uz svaku vagu treba biti isporučeno uputstvo o radu s vagom i njezinom održavanju.

9.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

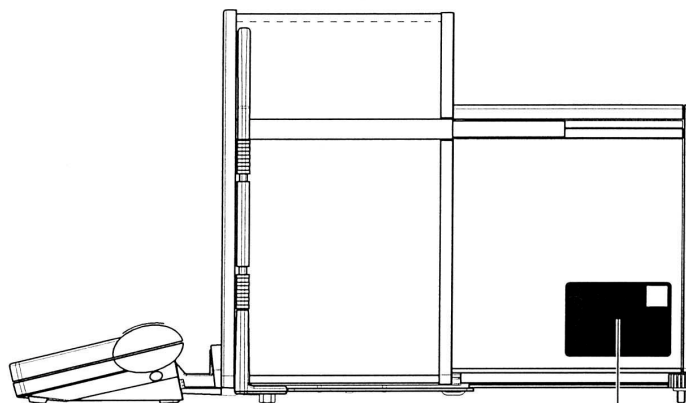
Slika 1



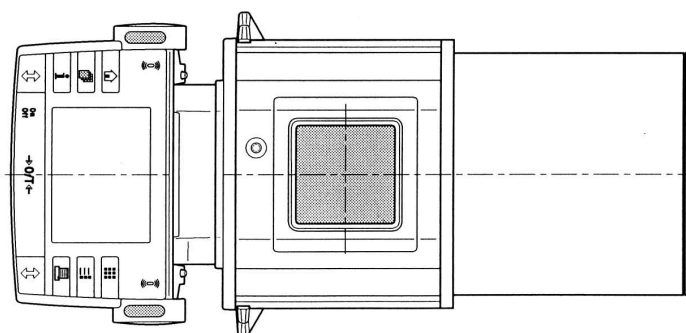


zaštitni žig

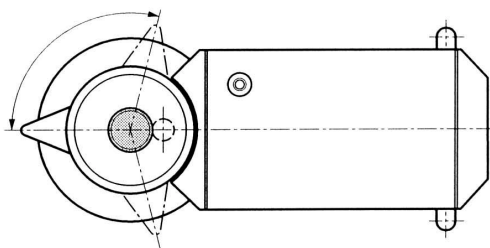
AX...



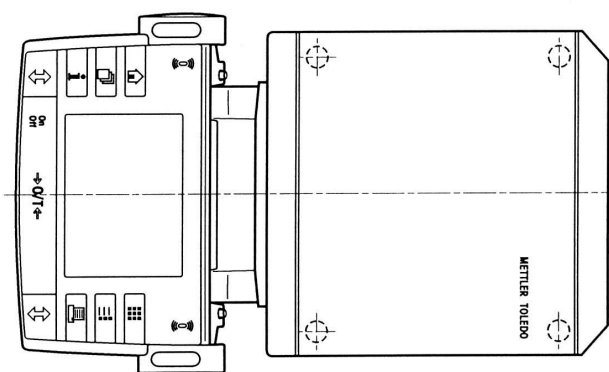
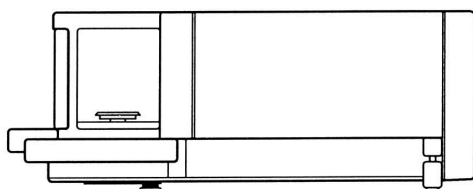
ovjerni žig u obliku
naljepnice



Slika 2

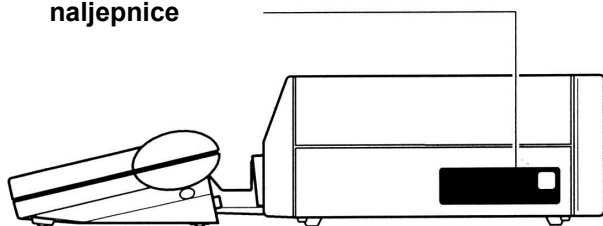


UMX...

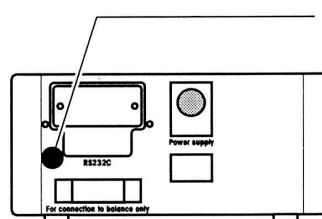


MX...

**ovjerni žig u obliku
naljepnice**



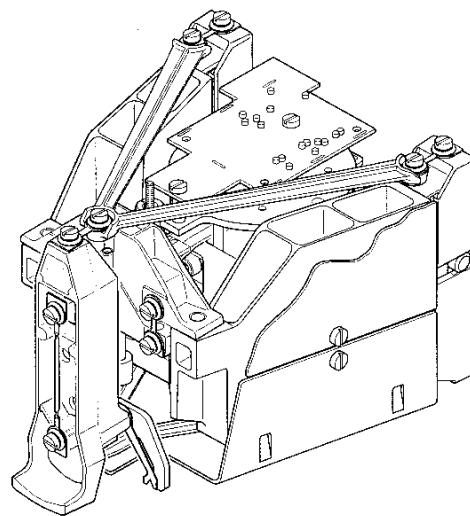
**zaštitni žig u obliku
naljepnice**



Slika 3

AX analitičke vage

Mjerni pretvornik sile



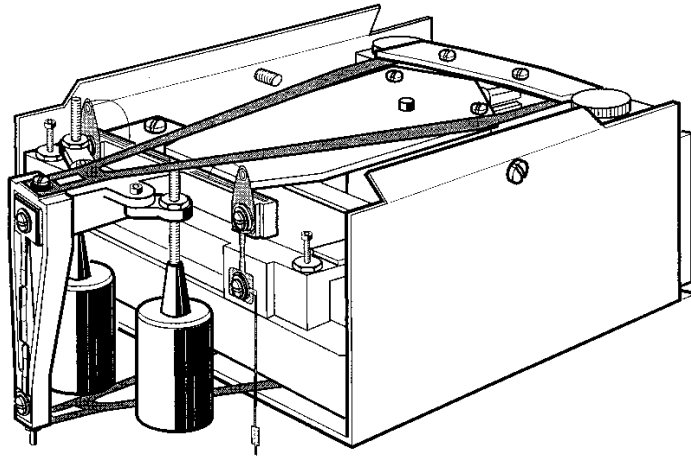
AX ; Max 510g

ME-11505062

Slika 4

MX/UMX mikroanalitičke vage

Mjerni pretvornik sile



MX/UMX

MAX 5.1g

ME-11505076

Slika 5